

Витрапур Резин Пайп

(Vitrapur Resin Pipe®)

Эластичная полиуретановая инъекционная смола с низкой вязкостью.

ОПИСАНИЕ

Витрапур Резин Пайп – продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью, без содержания растворителей для инъекций в сухие и влажные трещины. Продукт после полимеризации имеет постоянную эластичность и позволяет герметизировать подвижные трещины. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения. При инъекции через шланг или в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает как пассиватор коррозии. Материалом имеет большое время жизни, и можно провести повторное инъектирование через те же пакеры в течение 4 часов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для инъектирования в инъекционные шланги типа Инжпайп для герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях.
- Для эластичной герметизации и заполнения сухих, влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков.
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.
- Материал используется в комбинации с Витрапур Фоам при большом поступлении воды внутрь конструкции.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину быстросхватывающим составом Максплаг. Предварительно проведите инъекции Витрапур Фоам для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п.

При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстоянии между пакерами 15-20 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ И НАСОСА

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 1 компонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Чаще всего используются пакеры диаметром 17 мм с цанговой головкой.

При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси. В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «В» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 1:1. Смешивайте

низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «В» до гомогенной структуры как минимум 3 минуты.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещина или шва смолой Витрапур Резин Пайп. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость $P_{\text{max}} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона} / 3$. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. Всегда необходимо проводить работы на вертикальных трещинах снизу вверх и последовательно на горизонтальных поверхностях. Идеальное время для проведения работ смолой Витрапур Резин Пайп находится в интервале от 10 до 15 минут после проведения работ пеной Витрапур Фоам. Так как за это время Витрапур Фоам наберет прочность достаточную для глубокого проникновения Витрапур Резин Пайп. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом Максрест.

ОКОНЧАНИЕ РАБОТ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Витраплинер 0002. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо очистить составом Витраплинер 0001. После очистки необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальный смывок вы можете воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метил этил кетон) или другой подходящей смывкой без воды.

Не использованный, но подготовленный (смешанный) к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму.

Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом Витраплинер 0002.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ХРАНЕНИЕ И ФОРМА ПОСТАВКИ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 5 до 30 С. Продукт поставляется в комплекте 10 кг

- Компонент А – 4,75 кг
- Компонент Б – 5,25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость смеси, при t=25°C	65 мПа.с
Плотность смеси, при t=20°C	1,1 кг/л
Время жизни	4 часа
Температура применения	> 5 С
Соотношение компонентов (по весу)	1 : 1,1 (А:В)
Соотношение компонентов (по объему)	1 : 1 (А:В)
Оборудование для нанесения	1х компонентный насос

ГАРАНТИИ. Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право производить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий.

Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в наш Технический отдел. Эта версия описания полностью заменяет предыдущую.

**Товар сертифицирован
ИСО 9.001 и ИСО 14.001**