



**MAPEI**

**Epojet LV**



**Двухкомпонентная эпоксидная смола с очень низкой вязкостью для инъекций в микротрещины.**

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

- Придание монолитности потрескавшимся поверхностям.
- Приклеивание стальных пластин к бетону (плакирование бетона) инъекциями под низким давлением.

Некоторые примеры применения.

- строительный ремонт балок, опор и трещин в полах инъекциями под низким давлением;
- усиление балок и полов инъекциями, а также методом плакирования бетона, т.е. когда приклеиваемые пластины монтируются боковыми клапанами, что делает невозможным непосредственное нанесение клея ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2;
- ремонт инъекциями, элементов фасадов или архитектурных деталей, которые необходимо дополнительно приклеить.
- структурный ремонт и укрепление гражданских, промышленных, дорожных и подземных сооружений, имеющих трещины;
- ремонт и гидроизоляция трещин в цементных стяжках;
- ремонт и укрепление инъекциями бетонных сооружений, повреждённых землетрясениями, осадкой или ударами.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ЕРОЖЕТ LV представляет собой двухкомпонентный эпоксидный клей, не содержащий растворителей. Части состава (Компонент А – смола, компонент В – отвердитель) поставляются в определённых пропорциях и смешиваются непосредственно перед применением.

После перемешивания ЕРОЖЕТ LV становится очень текучей жидкостью, обеспечивающей возможность применения для инъекций даже в микротрещины.

ЕРОЖЕТ LV полимеризуется без усадки и после затвердевания становится водостойким и устойчивым к воздействию атмосферных химических реагентов.

ЕРОЖЕТ LV обладает хорошими изоляционными свойствами и высокой механической прочностью.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не используйте EPOJET LV при температуре ниже +5°C.
- Не наносите EPOJET LV на влажные поверхности.
- Не наносите EPOJET LV на пыльные, хрупкие или слабые основания.
- Не используйте EPOJET LV для герметизации компенсационных швов.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка основания

Очистите арматуру от следов ржавчины или смазки при помощи пескоструйной обработки до блеска металла (SA 2½).

После проведения указанных процедур прочно закрепите стальные пластины на поверхности распорными болтами. Поместите инжекторы между конструкцией и арматурными пластинами и герметично зафиксируйте их клеящими составами ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2.

После затвердения ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2 произведите инъекцию EPOJET LV через инжекторные трубки.

### Ремонт и гидроизоляция трещин инъекциями.

Проделайте ряд отверстий, диаметром 8-9 мм вдоль кромки трещины и расположите инжекторы таким образом, чтобы трещины оказались перекрыты. Продуйте полости сжатым воздухом для удаления пыли, образовавшейся после сверления. Вставьте подходящие инжекторные трубки в отверстия и герметично зафиксируйте их клеями ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2.

Если отверстия невозможно сделать из-за недостатка места, закрепите плоскую головку инжекторной трубки прямо на бетон при помощи распорных болтов и приклейте её клеями ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2.

Подождите пока ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2 затвердеет (не менее 12 ч.), затем очистите инжекторную систему продувкой сжатым воздухом.

### Приготовление состава.

Прежде всего, необходимо перемешать компоненты состава EPOJET LV. Добавьте Компонент А в Компонент В и перемешайте их вручную с помощью шпателя (для небольших количеств) или низкоскоростной мощной дрели (для больших количеств), избегая образования воздушных пузырьков, до получения однородной смеси. Необходимо смешивать компоненты в нужной пропорции, т.к. неправильное соотношение может привести к неполному затвердению EPOJET LV. Если же требуется частичное использование упаковки, отмеряйте пропорции при помощи точных электронных весов.

### Нанесение состава.

Сразу же после перемешивания, начинайте инъекцию подходящим насосом: вводите EPOJET LV, начиная с самой нижней трубки, пока состав не начнёт вытекать из следующей трубки. Закройте нижнюю трубку и продолжайте инъекцию до тех пор, пока вся трещина не будет заполнена.

Горизонтальные трещины могут быть отремонтированы заливкой EPOJET LV непосредственно в трещину.

При температуре +23°C EPOJET LV следует использовать в течении 70 мин.

Избегайте применения EPOJET LV при уличной температуре ниже + 5°C.

### Меры предосторожности во время и после приготовления и нанесения.

ЕРОЈЕТ LV может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать защитные перчатки и очки во время приготовления и нанесения состава. При применении продукта в закрытых или плохо вентилируемых помещениях, необходимо обеспечить принудительную нагнетательную вентиляцию.

В случае попадания в глаза тщательно промойте водой и обратитесь к врачу.

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ**

Компонент А вызывает раздражение глаз и кожи. Компонент В содержит очень едкие и вредные вещества. При продолжительном контакте могут возникнуть аллергические реакции. Избегайте любых контактов с кожей и глазами. При попадании на кожу промойте водой с мылом и обратитесь к врачу. При возникновении любых аллергических реакций – проконсультируйтесь у врача. При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Применяйте продукт в вентилируемых помещениях. ЕРОЈЕТ LV представляет опасность для водных организмов, запрещается выброс продукта в окружающую среду.

### **Очистка.**

Инструменты, используемые при приготовлении и нанесении, должны быть очищены сразу же после использования при помощи растворителей (этилового спирта, толуола и т.д.).

## **РАСХОД**

### **Ремонт трещин:**

1,1 кг/дм<sup>3</sup> пустот

### **Приклеивание бетон - стальные пластины.**

1,1 кг/м<sup>2</sup> при толщине клеевого слоя 1 мм.

## **УПАКОВКА**

### **Комплекты:**

- 2,5 кг (2 кг – вёдра, 0,5 кг - флаконы)

- 4 кг (3,2 кг – вёдра, 0,8 кг – флаконы)

## **ХРАНЕНИЕ**

Продукт необходимо хранить в оригинальной упаковке при температуре не ниже +5°C.

**ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

*Хотя технические подробности и рекомендации, содержащиеся в отчетах по данному продукту, отвечают максимуму наших знаний и опыта, всю вышеизложенную информацию надлежит, в любом случае, принимать как просто указания и подвергать проверке после длительного практического применения. По этой причине, кто-либо, намеревающийся использовать продукт, должен предварительно удостовериться, что он пригоден для применения. В любом случае, потребитель сам несет полную ответственность за любые последствия, вытекающие из применения продукта.*

<b>Технические характеристики (типичные значения)</b>		
<b>Идентификация продукта.</b>		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция	Жидкость	жидкость
Цвет	Прозрачно-жёлтый	Прозрачно-жёлтый
Плотность (г/см <sup>3</sup> ):	1,1	1,1
Вязкость по Брукфильду (МПа*с)	300 (ротор 2 - 20 об.)	25 (ротор 1 - 50 об.)
Хранение:	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +5°С до +30°С	
Опасность для здоровья в соответствии с ЕС 99/45:	Вызывает раздражение, опасен для окружающей среды	Едкий
	Перед использованием прочтите параграф «Инструкция по безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и паспорте безопасности данного материала.	
Таможенный код:	3907 30 00	
<b>Состав и свойства смеси при +23°С и относительной влажности 50%</b>		
Соотношение компонентов:	Компонент А:Компонент В = 4:1	
Консистенция:	Сверх текучая жидкость	
Плотность смеси (кг/м <sup>3</sup> )	1100	
Вязкость по Брукфильду (МПа*с)	140 (ротор 1 - 20 об.)	
Открытое время: - при +23°С: - при +30°С:	70 мин. 30 мин.	
Время схватывания: - при +23°С: - при +30°С:	7-8 ч. 5-6 ч.	
Температура применения:	От +10°С до +35°С	
Время полного отверждения:	7 дней	
<b>Окончательные характеристики:</b>		
Адгезия к бетону (Н/мм <sup>2</sup> ):	3,5 (точка разрушения бетона)	
Прочность при растяжении (Н/мм <sup>2</sup> ):	70	
Прочность при сжатии (Н/мм <sup>2</sup> ):	20	
Модуль эластичности при сжатии (Н/мм <sup>2</sup> ):	1100	
Модуль эластичности при изгибе (Н/мм <sup>2</sup> ):	1800	

# Epojet LV

