



МАКСФЛЕКС® 900
(Maxflex® 900)

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИСУЛЬФИДНЫЙ ГЕРМЕТИК

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полисульфидный полимерный материал для герметизации швов погруженных в химическую среду.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация разнообразных строительных швов, в случае, когда необходимо обеспечить высококачественную герметизацию.
- Герметизация стыков тяжелых и легких сборных элементов
- Швы каменной кладки.
- Резервуары для воды.
- Каналы, ирригационные сооружения, водяные затворы.
- Швы, погруженные в среду.
- Швы бетонных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Двухкомпонентный герметик, который после смешивания вступает в химическую реакцию и образует материал с эластомерными характеристиками, низким модулем упругости и хорошей адгезией к большинству материалов, применяемых в строительных работах: бетоном, деревом, металлом, стеклом, керамикой и т.п. Обладает высокой механической прочностью, химической стойкостью и погодостойчивостью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАКСФЛЕКС 900 удовлетворяет требованиям следующих международных стандартов:

- DIN 18540 - 1973
- ASTM 920-79
- US TT-S-227 a-b+c
- BS 4254

ИНСТРУКЦИИ

Размеры швов. Ширина шва должна в четыре раза превышать максимально возможную подвижность шва. Глубина шва должна составлять половину его ширины за исключением швов менее 15 мм, у которых глубина должна составлять 8 мм.

Формирование шва. Необходимо воспользоваться материалом-наполнителем с тем, чтобы избежать склеивания МАКСФЛЕКС 900 с дном шва, что может привести к созданию ненужного напряженного состояния герметика. В то же время это позволяет отрегулировать глубину закладки герметика.

Примененный материал должен быть инертным, механически устойчивым, однородным, устойчивым к воздействиям коррозии, он также не должен прилипать как к герметику, так и соприкасающемуся с ним материалу.

В этих условиях рекомендуется применять вспененный полиэтилен с закрытой пористой структурой, такой как МАКСЦЕЛ.

Обработка поверхностей. Герметизируемая поверхность должна быть чистой и сухой. При необходимости для очистки рекомендуется применить такой растворитель, как ацетон. Для пористых оснований важно воспользоваться таким грунтовочным материалом, как ПРАЙМЕР 900.

Если какой-либо материал не известен пользователю с точки зрения его адгезивной способности, то следует в первую очередь провести испытание или получить консультацию в нашем техническом отделе.

Методика. МАКСФЛЕКС 900 представляет собой двухкомпонентный герметик, поставляемый в одной емкости в нужной пропорции, в не размешанном виде. Размешивание продукта следует производить непосредственно перед нанесением, дрелью с насадкой в форме вилки на малых оборотах (200-400), до тех пор, пока цвет смеси не станет однородным. Чрезмерное взбивание продукта может нагреть его, снизив время, доступное для нанесения.

Смешанный продукт можно разлить по картриджам, пользуясь нашим загрузчиком картриджей. Нанесение осуществляется с помощью нашего пистолета Р-2, с насадкой В-1, нужного размера, или же с помощью шпателя. Чтобы не испачкать края шва, их можно защитить клейкой лентой, которую нужно снять перед тем, как продукт начнет полимеризоваться. Для придания лучшего вида герметик можно разгладить шпателем.

Расход. Приведенная ниже формула предоставляет возможность рассчитать объем работы, который можно заполнить герметиком МАКСФЛЕКС 900 в количестве одной банки:

$L = 2500/(A \times D)$, где L = длина шва в метрах, которую можно заполнить герметиком МАКСФЛЕКС 900 в количестве одной банки, А - ширина шва в мм, D - глубина шва в мм.

Дальнейшая обработка. МАКСФЛЕКС 900, как правило, не требует защиты. Однако, если шов находится в хлорируемом плавательном бассейне, его следует защитить 2 - 3 слоями хлоркаучуковая краски.

ПРИМЕЧАНИЕ

МАКСФЛЕКС 900 полимеризуется в результате химической реакции, протекающей между двумя его компонентами. Температура и влажность определяет скорость этой реакции, которая оказывает влияние на жизнеспособность материала. Как правило, увеличенная температура означает малую жизнеспособность и наоборот. По этой причине МАКСФЛЕКС 900 не следует наносить при температуре ниже + 5 °С.

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Пока продукт не полимеризовался, инструмент можно очистить ксилолом. После того, как материал отвердел, удалить его можно только механическими средствами. Никогда не пользуйтесь паяльной лампой для чистки, так как в результате образуются токсичные газы.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- МАКСЦЕЛ. Пористая полиэтиленовая полоса для укладки на дно шва.
- ПРАЙМЕР 900. Грунтовка для пористых материалов.
- Пистолет Р-2. Пистолет, работающий с картриджем.
- Картриджи. Устройства с поршнем для заполнения из банки.
- Насадка В-1. Специальная насадка, приспособленная под пистолет /картридж Р-2.
- Загрузчик картриджа вилообразной формы. Устройство, предназначенное для одновременной загрузки 5 картриджей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Не отвердевший МАКСФЛЕКС 900.

Компонент А:

Внешний вид	Однородная кремообразная паста
Стойкость к осаждению, NF Р 85501	0 мм
Твёрдая составляющая (через 2 часа при 110°С)	100%

Компонент В:

Внешний вид	Коричневая кремообразная паста
Твёрдая составляющая (через 2 часа при 110°С)	100%

Смешанные компоненты А и В:

Внешний вид	Однородная кремообразная паста
Стойкость к осадению, NF P 85501	0 мм
Твёрдая составляющая (2 часа при 110 °С)	100%
Время нанесения при 23 °С	2-4 часа
Температура нанесения	5-50 °С

Отвердевший МАКСФЛЕКС 900 (4 недели при 23 °С и 55% относительной влажности).

Внешний вид	Подобен резине
Твёрдость А по Шору, DIN 53505	23
Модуль упругости 100%, DIN 53504	0,18 МПа
Соппротивление движению, DIN 53504	0,50 МПа
Удлинение при разрыве, DIN 53504	450-550%
Подвижность шва в процессе эксплуатации	25%
Рабочий диапазон температур	От -30 до +80 °С

Химическая стойкость.

Вода, мыльная вода, рассол	Великолепная
Разбавленные неорганические кислоты и щелочи	Очень хорошая
Минеральные масла и смазки	Очень хорошая
Масло, топливо, углеводороды	Очень хорошая
Другие органические продукты	Проконсультируйтесь

ХРАНЕНИЕ

Хранить в холодном и сухом месте. Срок хранения: 18 месяцев в закрытой оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Комплект в банке на 2,5 литра. Коробки на 4 банки.

ЦВЕТА

Серый.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Катализатор или отверждающее вещество МАКСФЛЕКС 900 содержит тяжелые металлы. Избегайте попадания материала в пищеварительный тракт и прямого контакта с кожей. Перед едой и курением мойте руки. Пользуйтесь защитными очками. После отверждения продукт может использоваться в резервуарах с водой и плавательных бассейнах.

ПРАЙМЕР 900 легковоспламеняющийся материал. Вблизи рабочей зоны не курите, и не пользуйтесь открытым огнем. Избегайте длительного вдыхания паров и контакта с кожей. Если в глаза попали брызги, промойте тщательно обильным количеством воды, при необходимости, обратитесь к врачу. Пользуйтесь перчатками, а если запачкались, воспользуйтесь промышленными моющими средствами, пока продукт не отвердел. Никогда не пользуйтесь паяльными лампами для чистки, поскольку выделяются токсические газы. Не мойте руки растворителем.

ГАРАНТИИ. Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ДРИЗОРО оставляет за собой право производить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ДРИЗОРО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в наш Технический отдел. Эта версия описания полностью заменяет предыдущую.

Товар сертифицирован
ИСО 9.001 и ИСО 14.001

