



МАКСДЖОЙНТ® В

(Maxjoint® W)

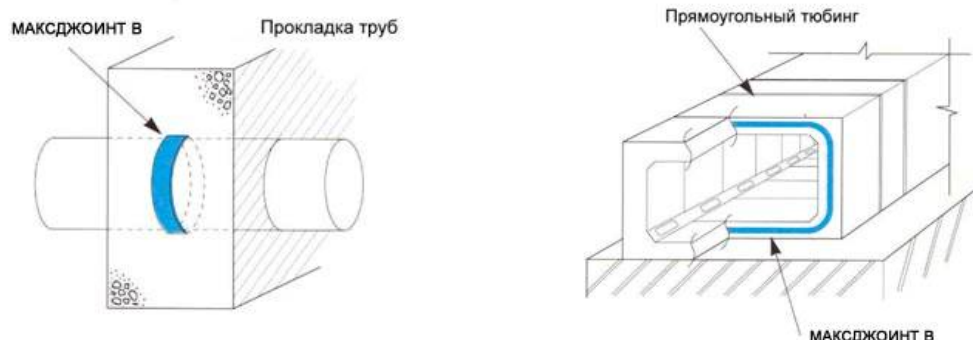
ГИДРОФИЛЬНЫЙ РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ И СТЫКОВ В КОНСТРУКЦИЯХ

ОПИСАНИЕ

МАКСДЖОЙНТ В – представляет собой профиль из гидрофильной резины, который предназначен для герметизации холодных и конструкционных швов и стыков. Широко применяется при строительстве гражданских, промышленных и гидротехнических сооружений. Продукт обеспечивает отличную герметизацию конструкций, увеличиваясь в объеме при контакте с влагой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Конструкции из бетона и металла.
- Герметизация швов и стыков, как при монолитном строительстве, так и при монтаже сборных бетонных элементов.
- Входит в систему гидроизоляции фундаментных плит, бетонных стен и др.
- При пропускании коммуникаций (труб, кабелей) сквозь ограждающие конструкции.
- Незаменим при строительстве массивных или протяженных сооружений возводимых с использованием литых бетонных смесей.
- При прокладке тоннелей различного назначения для уплотнения по периметру сборных элементов (тубинги, паттерны, объемные секции и т.д.).



ВНИМАНИЕ!

Данный продукт не предназначен для герметизации деформационных и температурно-осадочных швов. Обычно используется как дополнение в системе дефшвов из ПВХ, резины или нержавеющей стали, например, к шпонкам типа «Ватерстоп».

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективная герметизация швов. За счет увеличения в объеме до 3 – 8 раз.
- Материал легко перевозится и прост при монтаже и установке.
- Экономичен. Значительное снижение себестоимости по сравнению со шпонками для гидроизоляции швов.
- Многообразие профилей с различными характеристиками позволяет эффективно реализовать различные схемы герметизации (наличие дополнительной устойчивости, прочность, регулирование направления расширения ...).
- В отличие от шпонок используемых для уплотнения швов при установке профиля МАКСДЖОЙНТ В не происходит вовлечения воздуха в шов.
- МАКСДЖОЙНТ В покрыт пленкой специального лака, который исключает начальное воздействие влаги из свежесуложенного бетона, и замедляет расширение, в том числе, он защищает профили от воздействия атмосферных и грунтовых вод до укладки бетонной смеси.
- Химическая стойкость.
- Высокая долговечность и морозостойкость.
- Не теряет своих свойств при многократных циклах увеличения в объеме.

1. МОНТАЖ

Монтаж профиля МАКСДЖОИНТ В выполняется как на ровную поверхность бетона, так и в предварительно сформированную штрабу. Обычно штраба формируется на вертикальных поверхностях бетонных стен или плиты днища (Рис.1.).

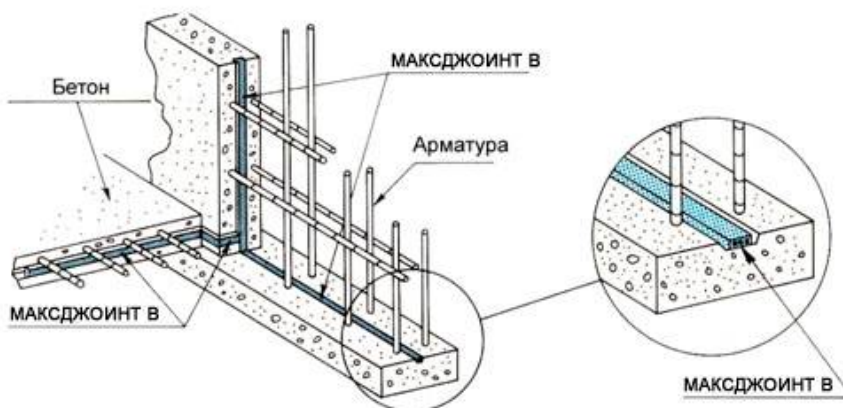


Рис. 1.

2. ФОРМИРОВАНИЕ ШТРАБЫ

Штраба устраивается посредством крепления к опалубке со стороны бетона деревянных реек со стороны будущего шва (Рис.2.). На ровные горизонтальные поверхности МАКСДЖОИНТ В можно крепить без штрабы, для чего предварительно поверхность свежеуложенного бетона выравнивается разглаживанием при помощи кельмы или мастерка. Формирование штрабы обеспечивает меньший, т.е. оптимальный расход клея и самого профиля. Цементное молоко и другие загрязнения с поверхности основания удаляются металлической щеткой или шпателем.

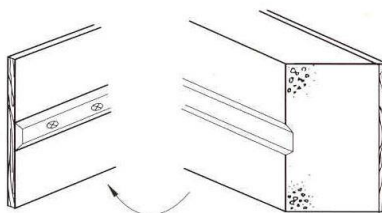


Рис. 2.

Крепление профиля осуществляется без клея, с использованием клеевых составов, имеющих хорошую адгезию к резине и субстрату, при помощи специальных стальных гвоздей через 30 см или в комплексе.

Рекомендуемое расстояние до граней не должно быть менее 100 мм (рис. 3.). В зависимости от прочности основания и армирования возможно снижение этого расстояния до 50 мм. По возможности располагать МАКСДЖОИНТ В необходимо по середине шва или стараться не нарушать схему на рис.4.

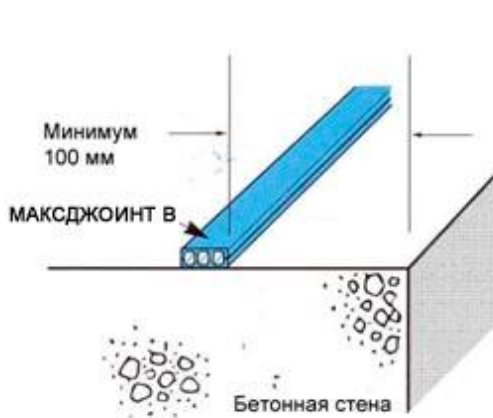


Рис. 3.

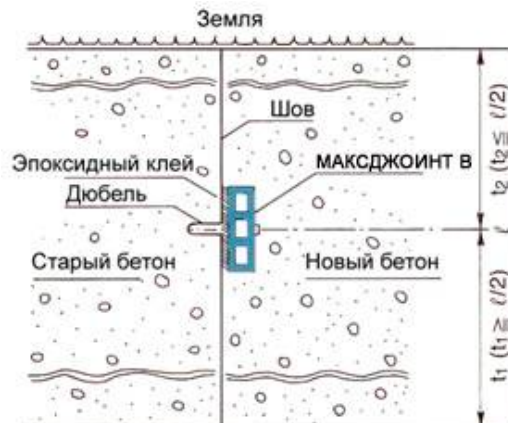


Рис. 4.

В качестве клея рекомендуется использовать набухающий полиуретановый герметик СВЕЛЛМАСТЕР, который имеет хорошую адгезию даже к слегка влажным поверхностям и одновременно обеспечивает плотный контакт. Для крепления на сухие поверхности

обычно используется неопреновый клей. Если поверхность бетона имеет влажность более 5 % или вода только что удалена, следует использовать клей на эпоксидной основе.

3. СОЕДИНЕНИЯ

По длине МАКСДЖОЙНТ В обычно укладывается стык в стык.

В торце некоторых профилей имеются отверстия, чтобы внутрь не попала вода профили необходимо герметизировать, приклеив к торцам лоскут тонкой резины или склеив их по стыкам. Для этих целей подойдет цианокрилатный клей.

Если возникают затруднения при креплении МАКСДЖОЙНТ В на клей, заполните соединение материалом СВЕЛЛМАСТЕР.

4. КРЕПЛЕНИЕ

Перед укладкой профиля поверхность следует очистить от пыли, масел и других загрязнений. Затем наносить клей.

- A. Если поверхность бетона гладкая, ровная и сухая, то подойдет неопреновый (хлоропреновый) клей.
- При необходимости очистите или высушите поверхность.
 - Нанесите тонкий слой клея на бетонную поверхность и поверхность профиля.
 - Крепление выполняется через некоторое время.
 - Приложите профиль к основанию и сильно прижмите, для получения качественного соединения.
- B. Если поверхность грубая и влажная (более 5 %), в этом случае используется двухкомпонентный эпоксидный клей.
- После смешивания главного компонента с отвердителем в нужной пропорции, нанесите адгезив на основание чтобы выровнять его.
 - В то время как клей схватывается для лучшего результата следует прикрепить профиль к основанию специальными гвоздями из закаленной стали.
- C. Если поверхность грубая и сухая (влажность до 5%), подойдет СВЕЛЛМАСТЕР.
- Отрежьте кончик насадки картриджа с составом СВЕЛЛМАСТЕР по диагонали и нанесите его на бетонную поверхность.
 - В то время как СВЕЛЛМАСТЕР схватывается, для лучшего результата следует прикрепить профиль к основанию специальными гвоздями из закаленной стали.

Метод комплексного применения клея и гвоздей является оптимальным для вертикального крепления.

5. СОСТОЯНИЕ ПОВЕРХНОСТИ БЕТОНА

A. Монолит.

МАКСДЖОЙНТ В может быть уложен на ровную бетонную поверхность без предварительно подготовленной штрабы. В этом случае он должен находиться по центру бетонного элемента, приклеен на клеевой состав и закреплен гвоздями. Если поверхность неровная, она должна быть выровнена деревянным брусом до того как бетон схватился, также основание можно выровнять наложив на него большое количество клея, например СВЕЛЛМАСТЕР.

B. Сборный элемент.

Удалите цементное молоко, грязь, пыль и масла с поверхности металлической проволочной щеткой и уложите МАКСДЖОЙНТ В с нанесенным на него хлоропреновым клеем. Как правило, в данном случае гвозди в качестве крепежных элементов не используются.

6. ВНИМАНИЕ

Перед укладкой профиля в шов, исключайте попадание воды на МАКСДЖОЙНТ В.

После монтажа профиля МАКСДЖОЙНТ В, перед укладкой последующих слоев бетона, желательно избегать продолжительного воздействия или контакта профиля с дождевой, грунтовой водами и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ







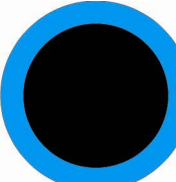

Показатель	МАКСДЖОЙНТ В	
	Стандарт	Фактический
Плотность	1,40±0,10	1,41
Твердость по Шору А	50±5	51
Прочность на разрыв (кгс/см ²)	мин. 90	125
Коэффициент удлинения до разрыва (%)	мин. 400	435

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом крытом помещении. Срок хранения 20 лет.

УПАКОВКА

Основные профили МАКСДЖОЙНТ В. Под специальный проект возможна поставка профилей других размеров и геометрий.

Название профиля	Профиль	Размеры профиля	Количество в коробке. (метры x бабины=всего метров.)
P-4 P-8		Диаметр: 4 мм Диаметр: 8 мм	20 метров. x 10 бабин = 200 м 20 метров x 5 бабин = 100 м
X-2003		Ш: 20 мм; В: 3 мм	25 метров x 4 бабины = 100 м
XK-2007		Ш: 20 мм В: 7 мм	10 метров x 5 бабин = 50 м
XK-2007-АД		Ш: 20 мм В: 7 мм	10 метров x 4 бабины = 40 м
XK-2507		Ш: 25 мм В: 7 мм	10 метров x 4 бабины = 40 м
XK-2507-АД		Ш: 25 мм В: 7 мм	10 метров x 4 бабины = 40 м
PCC-2519Д		Диаметр – 25 мм Диаметр – 19 мм	5 метров x 2 бабины = 10 м
СЖ-3030М		Ш: 30 мм В: 30 мм	10 метров x 1 бабина = 10 м

ГАРАНТИИ. Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ДРИЗОРО оставляет за собой право производить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ДРИЗОРО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в наш Технический отдел. Эта версия описания полностью заменяет предыдущую.

Товар сертифицирован
ИСО 9.001 и ИСО 14.001

