

Техническое описание продукта

Издание 1, 2005

Код № 0071 RU

Версия № 1

SikaTP®TP Waterbars

Шпонки гидравлические Sika®

Sika® Waterbars

Шпонки гидравлические Sika®

Описание продукта Эластичные гидравлические шпонки из ПВХ предназначены для гидроизоляции подвижных и неподвижных швов в бетонных конструкциях. Шпонки Sika® производятся различных типоразмеров, в зависимости от назначения

Область применения Шпонки Sika® используются для подвижных и неподвижных швов в гидротехнических сооружениях таких как:

- Резервуары;
 - водонапорные башни;
 - дамбы;
 - водосливы;
 - каналы;
 - плавательные бассейны;
 - очистные сооружения и тп.
- Также для гидроизоляции (удержание воды вне сооружения):
- Фундаментов;
 - подземных парковок;
 - туннелей и др. подземных сооружений.

Достоинства ■ Долговечность;

- Пригодность для высокого давления воды;
- Удобство сварки шпонок на строительном объекте;
- Большая номенклатура типоразметов.

Данные по испытаниям Шпонки Sika® были испытаны в соответствии с требованиями: U.S. Corps of Engineers; Спецификация CRD-C 572-74, США
BS 2571 и 2782, Великобритания
DIN 18541 (Часть 2), Германия

Технические данные

Материал Поливинил хлорид (ПВХ)

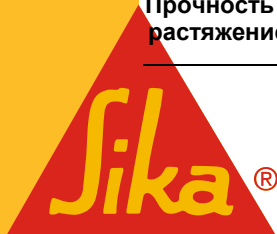
Цвета для неподвижных швов : типы V,AK, AR – серого цвета
для подвижных швов: типы DK, O, M, DR – желтого цвета

Плотность ~ 1,3 кг/л

Твердость по Шору шкала А 67 ±5

Рабочая температура -35°C +55°C

Прочность на растяжение > 10 МПа (DIN 18541 часть 2)



Удлинение при разрыве > 350% (DIN 18541 часть 2)

Химическая стойкость Постоянно: вода и сточные воды
Временно: разбавленные неорганические щелочи и кислоты, минеральные масла

Стойкость к щелочам В соответствии с данными CRD-C 572-65, US Corps of Engineers



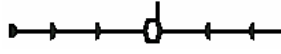
Температура сварки ~ + 200°C

Срок хранения 5 лет в прохладных условиях, предохранять от солнечных лучей.

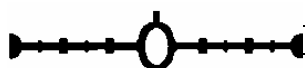
Упаковка рулоны по 15 и 30м.

Типы шпонок

Для неподвижных швов

Рисунок, подвижки шва	Тип	Ширина	Длина рулона	Ном. толщина	Макс. давление воды
		а	м	мм	в м
Центральные шпонки Устанавливаются в середине бетонной плиты. Обычно крепятся к арматуре специальными зажимами.					
	V-15	15	30	2,5 – 5,0	5
	V-20	20	30	3,0 – 7,0	15
	V-20L	20	30	2,0 – 4,0	15
	V-24	24	30	2,5 – 4,0	15
	V-32	32	30	2,5 – 5,5	25
	AK-19	19	30	2,5 – 3,5	5
	AK-24	24	30	3,0 – 4,0	15
	AK-32	32	30	3,0 – 4,0	25
	DK-19	19	30	3,0	5
	DK-24	24	15	3,0	15
	DK-32	32	15	3,0	25
	расширение – 20 мм сдвиг – 10 мм	DK-40	40	15	3,0 – 5,0

Для подвижных швов



расширение –20 мм
сдвиг – 10 мм



расширение –40 мм
сдвиг – 30 мм

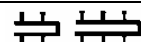
O-15	15	15	2,5	5
O-20	20	15	3	10
O-20L	20	15	2,0 – 3,5	10
O-22	22	15	3,5	10
O-22L	22	15	2,5 – 4,0	10
O-25	25	15	3,5 – 5,0	15
O-25L	25	15	2	15
O-30	30	15	4,0 – 8,0	25
O-32	32	15	3,5 – 5,0	25
O-32L	32	15	2,5 – 3,0	25
O-35L	35	15	3,0 – 4,5	25
M-22	22	15	5	10
M-25	25	15	2,5 – 5,0	10
M-35	35	15	4,0 – 7,0	25

Шпонки Forte (армированные ПВХ) для неподвижных швов,
устанавливаются только вертикально



Forte-19	19	30	3	5
Forte-24	24	30	3	15
Forte-32	32	30	3,5	25

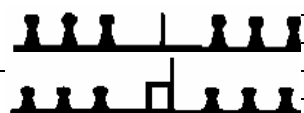
Шпонки для швов, устанавливаются на шовную доску



FA 3-10	3/10	25	~5	5
FA 3-14	3/14	25	~5	5

Односторонние шпонки

Устанавливаются на поверхности бетонной плиты. Крепятся к опалубке



расширение –40 мм
сдвиг – 30 мм

AR-18*	20	15	3,5	5
AR-24*	25	15	3,5	10
AR-26	28	15	3,5	15
AR-31	31	15	4	15
DR-19*	21	15	3,5	5
DR-26	28	15	3,5	15
DR-32	31	15	4	15

* - с четырьмя гофрами

По специальному заказу могут изготавливаться битумо- и маслостойкие шпонки (G тип зеленого цвета)

Сварка шпонок

Шпонки Sika® изготовлены из термопластичного ПВХ и могут быть легко сварены. Концы шпонок вставляются в сварочный кондуктор (для каждого типоразмера шпонок свой) и нагреваются до температуры плавления специальным нагревателем. После этого нагреватель убирается, а концы шпонок прижимаются друг к другу с усилием и выдерживаются в сжатом состоянии время, необходимое для охлаждения материала шпонки. Оборудование, необходимое для сварки шпонок, поставляется по заказу.

Элементы соединений

Для удобства создания необходимого контура гидроизоляции для каждого типоразмера шпонок выпускается большое количество соединительных элементов.

Крестообразный плоский и вертикальный
Т-образный плоский и вертикальный
L-образный плоский и др.

Инструкция по безопасности

Меры предосторожности Во время сварочных работ в закрытых помещениях предусмотреть хорошую вентиляцию или работать в кислородной маске.

Экология

Уничтожать согласно местному законодательству.

Токсичность

Не токсично, согласно швейцарским нормам (Swiss Health and Safety Codes)

Транспортировка

Неопасный груз

Юридическое примечание

При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.



ООО «Зика»
Ул. М. Дмитровка,
д. 16, стр. 6
103006, Москва
Россия

Tel. +7 495 771 74 88, 980 77 90
Fax +7 495 771 74 80, 980 77 91
www.sika.ru

