

Витрапур 143

(Vitrapur® 143)

Полиуретановая инъекционная смола с низкой вязкостью.

ОПИСАНИЕ

Витрапур 143 – продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью, без содержания растворителей, предназначенный для инъекций в сухие трещины, а также в трещины с небольшим содержанием воды; для инъектирования в фильтрующие трещины рекомендуется использовать гидроактивные вспенивающиеся составы, например, Витрапур 15, во избежание вымывания Витрапур 143 из трещины до окончания полимеризации. Смола после полимеризации имеет постоянную эластичность, что позволяет герметизировать подвижные трещины; при наличии воды Витрапур 143 образует эластичную пористую прокладку. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения; совместим со стальными, пластиковыми элементами сооружения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для эластичной герметизации и заполнения сухих и влажных подвижных трещин, швов и стыков.
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.
- Для инъектирования в инъекционные шланги типа Инжпайп для герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях.
- Материал используется в комбинации с Витрапур 15, для финишной герметизации при большом поступлении воды внутрь конструкции.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование конструкции для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину быстросхватывающим составом Макслаг.

При фильтрации, предварительно проведите инъекции гидроактивной полиуретановой смолой Витрапур 15 для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п.

При герметизации или заполнении трещины, угол бурения шпуров под пакеры должен составлять 45 градусов, а расстояния между пакерами 15-30 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета $1/2$ толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов, обеспечивая полимерному составу доступ к дефекту. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. После бурения, необходимо очистить шпуры от остатков бурения (и прочих включений) сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен составлять порядка 15-30 градусов, а расстояние между пакерами - 10-12 см.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ И НАСОСА

Для проведения инъекционных работ понадобится 1-компонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от размера трещины. Чаще всего используются пакеры диаметром 13-17 мм.

При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие жидкости.

В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «В» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 1:1. Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «В» до достижения гомогенности смеси (минимум 3 минуты).

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещина или шва смолой Витрапур 143. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять обратный клапан (головку) на соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость $P_{\max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона} / 3$. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. Всегда необходимо проводить работы на вертикальных трещинах снизу вверх. В случае предварительной ликвидации активной фильтрации, идеальным временем для проведения работ пеной Витрапур 143 является интервал от 10 до 15 минут после проведения работ пеной Витрапур 15. Так как за это время Витрапур 15 наберет прочность, достаточную для глубокого проникновения Витрапур 143. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом Маккрест.

ОКОНЧАНИЕ РАБОТ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Витраплинер. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, его необходимо очистить составом Витраплинер. После очистки необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальной смывки вы можете воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другим подходящим растворителем.

Не использованный, но подготовленный (смешанный) к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму.

Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом Витраплинер.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ХРАНЕНИЕ И ФОРМА ПОСТАВКИ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 5 до 30 С. Продукт поставляется в комплектах по 20 или 40 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость смеси, при t=25°C	50 мПа.с
Плотность смеси, при t=20°C	1,1 кг/л
Время жизни	120 мин
Твердость по Шору А	35
Температура применения	> 5 С
Время полимеризации	24 часа
Соотношение компонентов (по весу)	1 : 1,06 (А:В)
Соотношение компонентов (по объему)	1 : 1 (А:В)

ГАРАНТИИ. Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право производить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в наш Технический отдел. Эта версия описания полностью заменяет предыдущую.

**Товар сертифицирован
ИСО 9.001 и ИСО 14.001**