

# Технический бюллетень

## ЕРОМАХ-PL (ЭПОМАКС-ПЛ)



### 2-х компонентный клей-пропитка для углеродных холстов

#### Описание

ЕРОМАХ-PL - это 2-х компонентный эпоксидный клей-паста. После полимеризации он обеспечивает высокое сцепление с основанием, высокую твердость, высокую прочность на сжатие и на изгиб.

#### Применение

ЕРОМАХ-PL применяется для приклеивания углеродных пластин (MEGAPLATE), применяемых для структурного усиления бетонных конструкций.

#### Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет компонента А:	белый
Цвет компонента В:	черный
Цвет смеси А+В:	светло-серый
Консистенция:	паста
Плотность компонента А:	1,65 кг/л
Плотность компонента В:	1,72 кг/л
Плотность (А+В):	1,71 кг/л
Соотношение компонентов (А:В):	100 : 20 по весу
Работопригодность:	около 45 мин. при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Температура тепловой деформации:	+51°C
Время, набора конечной прочности:	через 7 дней при +20°C

Прочность на разрыв: (DIN EN 638)	20,6 МПа
Прочность на сжатие: (DIN EN 695)	70 МПа
Прочность на изгиб: (DIN EN 790)	41 МПа
Модуль уругости на изгиб (DIN 790):	6.400 МПа
Сила сцепления:	более 4 Н/мм <sup>2</sup> (предел прочности бетона)

Чмстка инструментов:  
Инструменты очищаются водой или растворителем SM-12 сразу же после использования.

#### Инструкции

##### 1. Подготовка основания

- Основание (бетон) должно быть тщательно очищено от пыли, смазки, отслоений и старых покрытий т.д. Перед нанесением материала необходимо зашераветь поверхность жесткой щеткой и обеспылить пылесосом.
- Трещины в основании должны быть склеены эпоксидными составами (инъекция), как то: ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 или DUREBOND.
- Поверхность должна быть максимально ровной. Допускаются неровности не более 1 мм. Для этого для грубого выравнивания применять MEGACRET-40 для шпаклевки ЕРОМАХ-EK.

## 2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи наиболее удобного инструмента (к примеру, маленьким шпателем) до получения однородного светлого серого цвета. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

## 3. Нанесение - Расход

- С одной стороны MEGAPLATE снять защитную пленку и нанести на нее шпателем ЕРОМАХ-PL.
- Прижать к поверхности ленту и пройти по ней специальным пластиковым валиком так, чтобы у краев ленты начал появляться клей ЕРОМАХ-PL. Убедиться, что под лентой не осталось пузырьков воздуха. Для этого достаточно ленту простучать.
- После этого толщина MEGAPLATE + ЕРОМАХ-PL должна быть в пределах 0,5-2 мм.

Расход: 1,6-1,7 кг/м<sup>2</sup>/мм толщина слоя.

## Упаковка

ЕРОМАХ-PL поставляется в упаковках (А+В) по 5 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Хранение

Срок хранения минимум 12 месяцев со дня производства в плотно закрытой упаковке в сухом и прохладном месте. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.

## Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- В полимеризованном состоянии ЕРОМАХ-PL абсолютно безопасен для здоровья.
- Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.

## ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

### MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.net](http://www.isomat.net) e-mail: [info@isomat.net](mailto:info@isomat.net)